

天板固定型テーブル TCNシリーズ

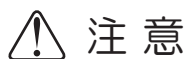
取扱説明書

この度は当社製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。ご使用前にこの取扱説明書をよくお読み頂き、末永くご愛用いただきますようお願いいたします。お読みになったあとは大切に保管してください。



警告

- 廃棄するときは専門業者にお任せするか、購入店へご相談ください。焼却すると有毒ガスが発生することがあります。



注意

- 移動は必ず2人で行ってください。倒れてけがをすることがあります。
- 長距離の移動は天板の長手方向に動かしてしてください。また設置や収納の際、天板の短手方向に動かすときは、ゆっくり行なってください。倒れてけがをすることがあります。
- 移動するときは、キャスターのストッパーを解除してください。解除していない状態で引きずったり、押したりしないでください。倒れてけがをすることがあります。
- 製品の移動の際はテーブルの周りに人がいないことを確認してから、移動をしてください。人にあたってけがをすることがあります。
- 天板の端に重いものを乗せないでください。倒れてけがをすることがあります。
- テーブルに腰を掛けたり、乗ったりしないでください。倒れてけがをすることがあります。
- テーブルの上にトータルで最大積載質量40kg（等分布）以上となるものを載せないでください。変形、破損及び落下してケガをすることがあります。
- 段差がある床面で落下や衝撃を加えたり、凹凸や溝のある床面で移動したり使用したりしないでください。倒れてけがをしたり製品が破損することがあります。
- アジャスターは、調整範囲以内であることを確認（点検）の上、使用してください。キャスターが脱落することがあります。
- 乱暴な取扱い、改造、分解は絶対にしないでください。破損やけがをすることがあります。
- 異常を発見したまま使用しないでください。本体が壊れてけがをすることがあります。
- 用途以外では使用しないでください。けがをすることがあります。
- 直射日光や、ストーブなどの高熱をさけてください。変形、変色及び火災の原因になります。
- 高温のものを直接テーブルの上に置かないでください。変形、変色、破損の原因になります。
- この製品は室内用です。野外、水のかかる所では使用しないでください。また、湿気、乾燥の著しいところも避けてください。天板がたわんだり、変形することがあります。

品質表示

品 番	天板色	寸 法（単位：mm）			質 量 （単位：kg）
		幅	奥行	高さ	
TCN-1845M-W	ホワイト	1800	450	720	21
TCN-1845M-N	ナチュラル				
TCN-1845-W	ホワイト				19
TCN-1845-N	ナチュラル				
TCN-1860M-W	ホワイト	1800	600	720	27
TCN-1860M-N	ナチュラル				
TCN-1860-W	ホワイト				25
TCN-1860-N	ナチュラル				

構造部材

天 板	19mm 厚低圧メラミン化粧板 芯材：パーティクルボード エッジ：ABS 樹脂
フレーム	20×50mm/25×25mm スチール角パイプ・スチール 粉体塗装：シルバー色
脚	25×25mm/25×50mm スチール角パイプ・スチール 粉体塗装：シルバー色 φ50mm ナイロン双輪キャスター（ストッパー付2個・ストッパー無2個）
幕板	PVC 樹脂押出成型品 グレー色

お手入れ方法

通常は柔らかい布で乾拭きしてください。
汚れた場合には、薄めた中性洗剤を使用して拭き取り、
その後は硬く絞った布〜乾いた布の順で拭き、
洗剤分と水分を完全に取り除いてください。
※ シンナー、ベンジン、アルコール、磨き粉類は
絶対に使用しないでください。

保証期間

目的以外の使用、取扱い上の不注意、乱暴な使用による故障などを除き、
1日8時間程度の通常の使用状態における本製品の保証期間

①＝1年、②＝2年、③＝3年

①外観・表面仕上げ（塗装及び樹脂部品の変色褪色、張地の摩耗など）

②可動部（スライド機構、昇降機能などの故障）

③主体構造体の故障

※消耗品は対象外

TOKIO

藤沢工業株式会社

JOIFA432

JOIFA標準使用期間 10年

本社：岐阜市日野南 7-1-7

TEL (058) 247-3311

東京：東京都中央区八丁堀 2-8-2 八丁堀共同ビル3F

TEL (03) 3552-8824

大阪：大阪市中央区安堂寺町 2-2-11 NTビル7F

TEL (06) 6761-5511

九州：福岡市博多区山王 1-16-26 筑紫センタービル205

TEL (092) 433-5599

天板固定型テーブル TCNシリーズ

組立説明書

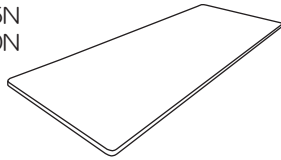
幕板付き (TCN-1845M/TCN-1860M) は幕板に同梱されている組立説明書をご覧ください。

部材・部品一覧表

●組立前に部材・部品をご確認ください。

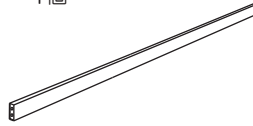
TCN-T1845W TCN-T1845N
TCN-T1860W TCN-T1860N

①天板

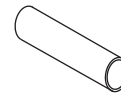


TCN-F1860

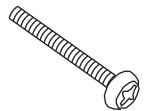
⑦フレームパイプ
1個



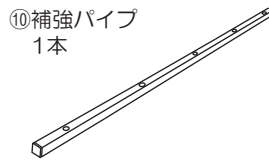
⑧カラー
1本



⑨なべボルト
M6×100
1本



⑩補強パイプ
1本



⑪平ボルト
M6×35
5本

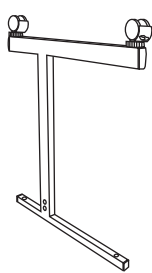


TCN-L450
TCN-L600

④六角レンチ (小)
1本



②脚
RL各1個



⑤キャップボルト
カラー付 M8×35
4本



③平ボルト
M6×35
4本

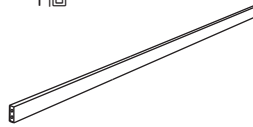


⑥六角レンチ (大)
1本

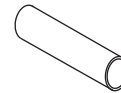


TCN-F1845

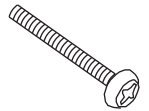
⑦フレームパイプ
1個



⑧カラー
1本



⑨なべボルト
M6×100
1本



組立方法

- 組立の際は万に備え、軍手を着用していただくようお願いいたします。
- プラスドライバーを用意してください。
- 製品及び床面に汚れ・傷などがつかないようにご注意ください。
- 組立は2人以上で行ってください。

手順1

- ⑦フレームパイプ中央部に開いている穴の大きいほうを天板側に向け
- ②脚の穴に⑦フレームパイプ端部のナット位置を合わせ
- ⑤キャップボルトを⑥六角レンチ (大) で仮締めしてください。

手順2

- ⑦フレームパイプ中央部に開いている穴の大きいほうに
- ⑧カラーを差し込み、手順1で組立てた②脚と⑦フレームパイプの穴位置を
- ①天板のナット位置に合わせて静かに置いてください。
- ⑦フレームパイプ中央部の穴に⑨なべボルトを差し込み仮締めしてください。
- ②脚の穴に③平ボルトを差し込み④六角レンチ (小) で仮締めしてください。

手順3

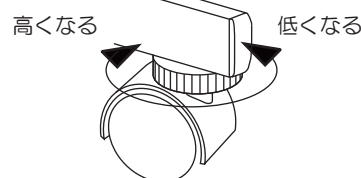
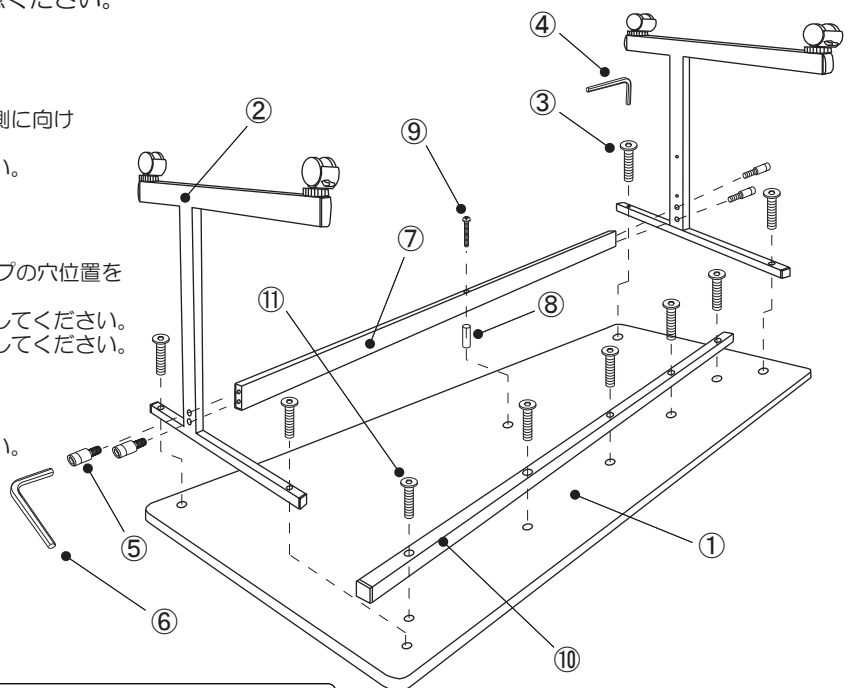
- ⑨なべボルトを本締めしてください。
- ⑤キャップボルトを⑥六角レンチ (大) で本締めしてください。
- ③平ボルトを④六角レンチ (小) で本締めしてください。

手順4

- ※TCN-1845-W/Nにはこの組立はありません。
- ⑩補強パイプの穴位置を①天板のナット位置に合わせて静かに置いてください。
 - すべての⑪平ボルトを④六角レンチ (小) で仮締めした後、本締めしてください。

手順5

- テーブルを起こして完成です。
- ガタツキがある場合はキャスター部についているアジャスターで調整してください。
- 【調整範囲】+10mm まで調整可能



天板固定型テーブル 幕板付き

TCN-1845M-W/N
TCN-1860M-W/N

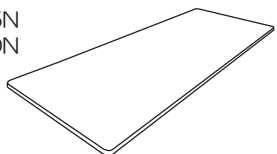
組立説明書

部材・部品一覧表

●組立前に部材・部品をご確認ください。

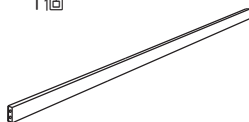
TCN-T1845W TCN-T1845N
TCN-T1860W TCN-T1860N

①天板

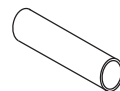


TCN-F1860

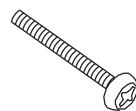
⑦フレームパイプ
1個



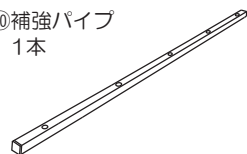
⑧カラー
1本



⑨なべボルト
M6×100
1本



⑩補強パイプ
1本



⑪平ボルト
M6×35
5本

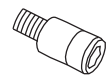


TCN-L450
TCN-L600

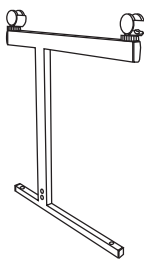
④六角レンチ (小)
1本



⑤キャップボルト
カラー付 M8×35
4本



②脚
RL各1個



③平ボルト
M6×35
4本

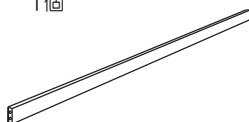


⑥六角レンチ (大)
1本

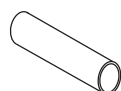


TCN-F1845

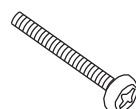
⑦フレームパイプ
1個



⑧カラー
1本

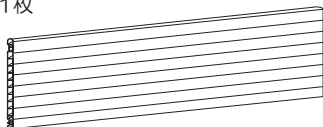


⑨なべボルト
M6×100
1本

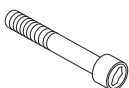


TCN-M18

⑫幕板
1枚



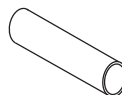
⑬キャップボルト
M6×50
4本



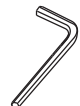
⑭カラー
4本



⑮ゴムチューブ (透明)
4本



⑯六角レンチ (中)
1本

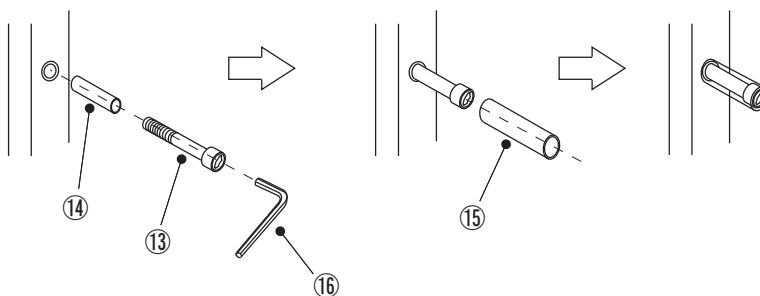
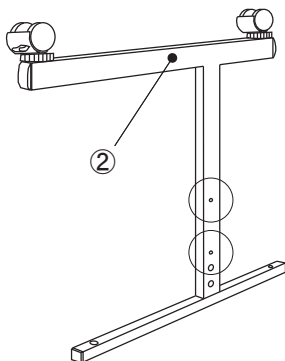


組立方法

- 組立の際は万に備え、軍手を着用していただくようお願いいたします。
- プラスドライバーを用意してください。
- 製品及び床面に汚れ・傷などがつかないようにご注意ください。
- 組立は2人以上で行ってください。

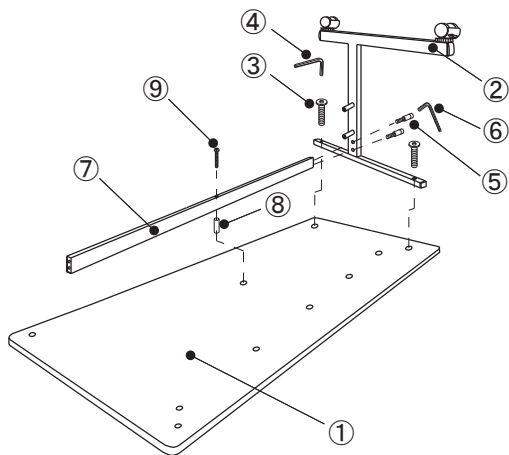
手順 1

⑬キャップボルトを⑭カラーに通し、②脚の内側にあるナットに⑯六角レンチ (中) を使って締め込んでください。
締め込んだ⑬キャップボルトに⑮ゴムチューブを根元まで被せてください。
R/L どちらの脚にも同様の作業をしてください。



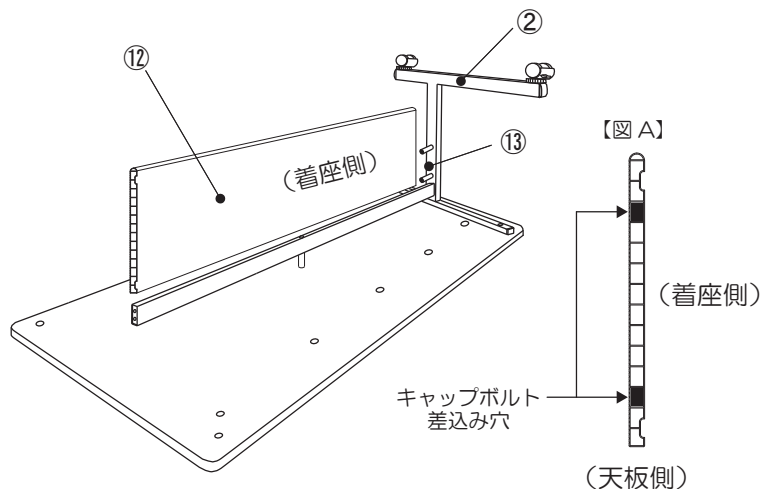
手順 2

⑦フレームパイプ中央部に開いている穴の大きいほうを天板側に向けて⑧カラーを差し込み、R/L どちらか一方の②脚の穴に⑦フレームパイプ端部のナット位置を合わせ、⑤キャップボルトを⑥六角レンチ（大）で仮締めしてください。②脚の穴位置と①天板のナット位置を合わせ③平ボルトを④六角レンチ（小）で仮締めしてください。⑦フレームパイプ中央部の穴に⑨なべボルトを差し込み、本締めしてください。



手順 3

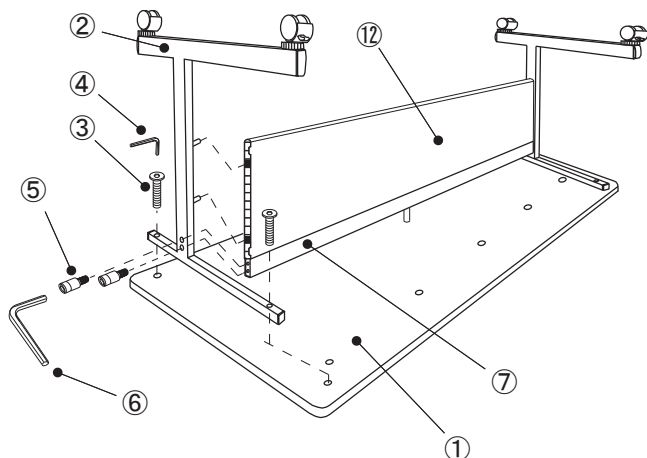
⑫幕板の端部を手順 1 で②脚に取付けた⑬キャップボルトに差し込んでください。この時⑫幕板の差し込み位置と向きに注意してください。（図 A 参照）



注意 幕板をはめる際は、1人は必ず幕板を押さえてください。幕板はフリーに動きますので、割れ・白化の原因になります。

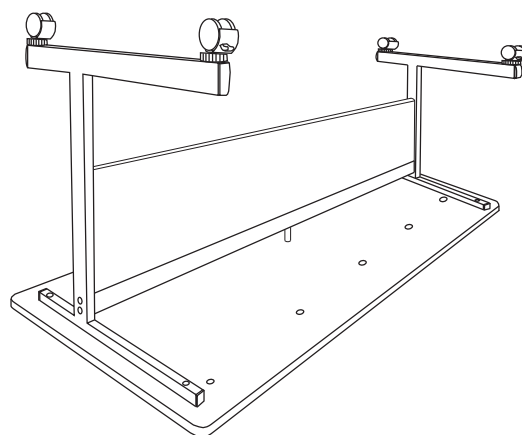
手順 4

反対側の②脚の⑬キャップボルトも同様に⑫幕板の端部に差込ます。②脚の穴に⑦フレームパイプ端部のナット位置を合わせ⑤キャップボルトを⑥六角レンチ（大）で仮締めしてください。②脚の穴に①天板のナット位置を合わせ③平ボルトを④六角レンチ（小）で仮締めしてください。



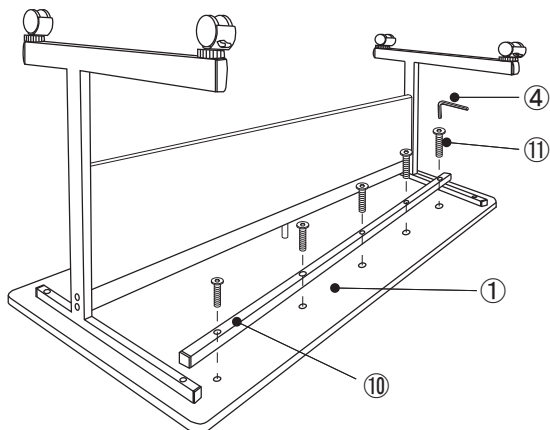
手順 5

仮締めしたすべてのボルトを本締めしてください。



手順 6

※TCN-1845M-W/N にはこの組立はありません。
⑩補強パイプの穴位置を①天板のナット位置に合わせて静かに置いてください。
すべての⑪平ボルトを④六角レンチ（小）で仮締めした後、本締めしてください。



手順 7

テーブルを起こして完成です。
ガタツキがある場合はキャスター部についているアジャスターで調整してください。
【調整範囲】+10mm まで調整可能

