

天板固定型テーブル TCNシリーズ

取扱説明書

この度は当社製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。ご使用前にこの取扱説明書をよくお読み頂き、末永くご愛用いただきますようお願いいたします。お読みになったあとは大切に保管してください。

警告

- ◎ 廃棄するときは専門業者にお任せするか、購入店へご相談ください。
焼却すると有毒ガスが発生することがあります。

注意

- ◎ 移動は必ず2人で行ってください。倒れてけがをすることがあります。
◎ 長距離の移動は天板の長手方向に動かしてしてください。また設置や収納の際、天板の短手方向に動かすときは、ゆっくり行なってください。倒れてけがをすることがあります。
◎ 移動するときは、キャスターのストッパーを解除してください。解除していない状態で引きずったり、押したりしないでください。倒れてけがをすることがあります。
◎ 製品の移動の際はテーブルの周りに人がいないことを確認してから、移動をしてください。
人にあたってけがをすることがあります。
◎ 天板の端に重いものを乗せないでください。倒れてけがをすることがあります。
◎ テーブルに腰を掛けたり、乗ったりしないでください。倒れてけがをすることがあります。
◎ テーブルの上にトータルで最大積載質量40kg（等分布）以上となるものを載せないでください。
変形、破損及び落下してケガをすることがあります。
◎ 段差がある床面で落下や衝撃を加えたり、凹凸や溝のある床面で移動したり使用したりしないでください。倒れてけがをしたり製品が破損することがあります。
◎ アジャスターは、調整範囲以内であることを確認（点検）の上、使用してください。キャスターが脱落することがあります。
◎ 乱暴な取扱い、改造、分解は絶対にしないでください。破損やけがをすることがあります。
◎ 異常を発見したまま使用しないでください。本体が壊れていけがをすることがあります。
◎ 用途以外では使用しないでください。けがをすることがあります。
◎ 直射日光や、ストーブなどの高熱をさけてください。変形、変色及び火災の原因になります。
◎ 高温のものを直接テーブルの上に置かないでください。変形、変色、破損の原因になります。
◎ この製品は室内用です。野外、水のかかる所では使用しないでください。
また、湿気、乾燥の著しいところも避けてください。天板がたわんだり、変形することがあります。

品質表示

品番	天板色	寸法（単位：mm）			質量 (単位：kg)
		幅	奥行	高さ	
TCN-1845M-W	ホワイト	1800	450	720	21
TCN-1845M-N	ナチュラル				19
TCN-1845-W	ホワイト	1800	600	720	27
TCN-1845-N	ナチュラル				25

構造部材

天板	19mm厚低圧メラミン化粧板 芯材：パーティクルボード エッジ：ABS樹脂
フレーム	20×50mm/25×25mm スチール角パイプ・スチール 粉体塗装：シルバー色
脚	25×25mm/25×50mm スチール角パイプ・スチール 粉体塗装：シルバー色 φ50mmナイロン双輪キャスター（ストッパー付2個・ストッパー無2個）
幕板	PVC樹脂押出成型品 グレー色

お手入れ方法

通常は柔らかい布で乾拭きしてください。

汚れた場合には、薄めた中性洗剤を使用して拭き取り、その後は硬く絞った布～乾いた布の順で拭き、洗剤分と水分を完全に取り除いてください。

※シンナー、ベンジン、アルコール、磨き粉類は絶対に使用しないでください。

保証期間

目的以外の使用、取扱い上の不注意、乱暴な使用による故障などを除き、1日8時間程度の通常の使用状態における本製品の保証期間

①=1年、②=2年、③=3年

①外観・表面仕上げ（塗装及び樹脂部品の変色褪色、張地の摩耗など）

②可動部（スライド機構、昇降機能などの故障）

③主体構造体の故障

※消耗品は対象外

TOKIO

藤沢工業株式会社

JOIFA432

JOIFA標準使用期間 10年

本社：岐阜市日野南 7-1-7
TEL (058) 247-3311

東京：東京都中央区八丁堀 2-8-2 八丁堀共同ビル3F
TEL (03) 3552-8824

大阪：大阪市中央区安堂寺町 2-2-11 NTビル7F
TEL (06) 6761-5511

九州：福岡市博多区山王 1-16-26 筑紫センタービル205
TEL (092) 433-5599

天板固定型テーブル TCNシリーズ 組立説明書

幕板付き (TCN-1845M/TCN-1860M) は幕板に同梱されている組立説明書をご覧ください。

部材・部品一覧表

- 組立前に部材・部品をご確認ください。

TCN-T1845W TCN-T1845N
TCN-T1860W TCN-T1860N

①天板

TCN-L450
TCN-L600

②脚
RL各1個

③平ボルト
M6×35
4本

④六角レンチ (小)
1本

⑤キャップボルト
カラー付 M8×35
4本

⑥六角レンチ (大)
1本

TCN-F1860

⑦フレームパイプ
1個

⑧カラー
1本

⑨なべボルト
M6×100
1本

⑩補強パイプ
1本

⑪平ボルト
M6×35
5本

組立方法

- 組立の際は万一に備え、軍手を着用していただくようお願いいたします。

- プラスドライバーを用意してください。

- 製品及び床面に汚れ・傷などがつかないようにご注意ください。

- 組立は2人以上で行ってください。

手順 1

- ⑦フレームパイプ中央部に開いている穴の大きいほうを天板側に向け
- ②脚の穴に⑦フレームパイプ端部のナット位置を合わせ
- ⑤キャップボルトを⑥六角レンチ (大) で仮締めしてください。

手順 2

- ⑦フレームパイプ中央部に開いている穴の大きいほうに
- ⑧カラーを差込み、手順 1 で組立てた②脚と⑦フレームパイプの穴位置を
- ①天板のナット位置に合わせて静かに置いてください。
- ⑦フレームパイプ中央部の穴に⑨なべボルトを差込み仮締めしてください。
- ②脚の穴に③平ボルトを差込み④六角レンチ (小) で仮締めしてください。

手順 3

- ⑨なべボルトを本締めしてください。
- ⑤キャップボルトを⑥六角レンチ (大) で本締めしてください。
- ③平ボルトを④六角レンチ (小) で本締めしてください。

手順 4

- ※TCN-1845-W/N にはこの組立はありません。
- ⑩補強パイプの穴位置を①天板のナット位置に合わせて
- 静かに置いてください。
- すべての⑪平ボルトを④六角レンチ (小) で仮締めした後、
- 本締めしてください。

手順 5

- テーブルを起こして完成です。
- ガタツキがある場合はキャスター部についている
- アジャスターで調整してください。
- 【調整範囲】+10mm まで調整可能

